



## 1. DESCRIPCIÓN COMPLETA DEL PRODUCTO:

Sal marina obtenida de la evaporación del agua de mar, sometida al proceso de molienda y refinado. Producto refinado del tipo Parrillera Gruesa, libre de suciedad y otras impurezas capaces de causar alteraciones en los alimentos. Producto procesado y envasado según los parámetros establecidos por la legislación vigente sobre buenas prácticas de fabricación.

### 1.2 Características organolépticas:

Apariencia: Granulometría sólida y uniforme.

Color: Blanco.

Sabor: Característico (salino).

Olor: Inodoro.

#### 1.2.1 Otros:

Característica: Higroscópica.

Alérgenos: No contiene.

Microorganismos patógenos: Exentos.

GMO: Exento.

### 1.3 Parámetros y especificaciones

#### 1.3.1 Físico-químicos:

Parámetro (nombre)	Mínimo (%)	Máximo (%)
Cloruro de sodio con (NaCl) (base seca)	99,50	-
Insoluble (en H <sub>2</sub> O)	-	0,100
Humedad	-	0,200
Calcio c/(Ca)	-	0,070
Magnesio c/(Mg)	-	0,050
Sulfato con (SO <sub>4</sub> )	-	0,210

El ferrocianuro de sodio y el yodato de potasio se añaden a la sal parrillera gruesa, según los parámetros especificados en el cuadro siguiente:

Parámetro	Unidad	Mínimo	Máximo
Ferrocianuro de sodio	(mg/kg)	-	5
Yodo (c/I <sub>2</sub> )	(mg/kg)	20	60

*Nota: El límite mencionado para el yodo se refiere a la sal para consumo humano. Para la línea industrial, la sal puede ser libre de yodo o añadido según lo determine el cliente.*



### 1.3.2 Contaminantes

Parámetro	Unidad	Límite
Mercurio (c/Hg)	(mg/kg)	Máximo 0,1
Arsénico (c/As)	(mg/kg)	Máximo 0,5
Cadmio (c/Cd)	(mg/kg)	Máximo 0,5
Plomo (c/Pb)	(mg/kg)	Máximo 2,0
Cobre (c/Cu)	(mg/kg)	Máximo 2,0

### 1.3.3 Análisis del tamaño de las partículas Sal gruesa de barbacoa

Tamiz	Porcentaje (%)		Observación
	Mínimo (%)	Máximo (%)	
4,75 mm	-	3	Retenido
2,36 mm	20	65	Retenido
1,18 mm	25	70	Retenido
1,18 mm	-	25	Pasa

## 2. FECHA DE CADUCIDAD DEL PRODUCTO:

Dos años después de que el producto fuera enviado.

## 3. REQUISITOS PARA EL EMBALAJE:

El consumo humano			
Tipo	Embalaje	Componentes	Formación
Fardo 10 X 1 kg	Primario	Paquete de polietileno 1 kg	-
	Secundario	Fardo Polietileno 10 kg	-
	Terciario	Polietileno (film estirable) Lámina de papel Pallet de Madera	15 fardos/capas 10 capas Peso neto: 1500 kg
Fardo 30 X 1 kg	Primario	Paquete de polietileno 1 kg	-
	Secundario	Fardo Polietileno 30 kg	-
	Terciario	Polietileno (film estirable) Lámina de papel Pallet de Madera	7 fardos/capas 7 capas Peso neto: 1470 kg
Consumo industrial			
Tipo	Embalaje	Componentes	Entrenamiento
Saco valvulado de 25 kg	Primaria	Bolsas con válvula Polietileno 25 kg	-
	Terciario	Polietileno (film estirable) Lámina de papel Pallet de Madera	7 fardos/capas 8 capas Peso neto: 1400 kg
Bolsa grande 1000 kg	Primaria	Bolsa grande 1000 kg	-
	Terciario	Polietileno (film estirable) Lámina papel Pallet de Madera	1 Big bag Peso neto: 1000 kg-



#### 4. SISTEMA DE LOTEO

La apertura del lote para el producto terminado será diaria. Los envases deben contener la siguiente información: número de lote, fecha de fabricación y fecha de caducidad, como se indica a continuación:



*Nota: El número de lote contendrá cuatro dígitos, será secuencial y en orden ascendente.*

#### 5. REQUISITOS PARA EL TRANSPORTE:

El producto se envía desde Salina Diamante Branco (Galinhos - RN), en remolques con lastre limpio y la carga cubierta con lona impermeable.

#### 6. REQUISITOS PARA EL ALMACENAMIENTO/PRESERVACIÓN DE LOS PRODUCTOS:

Conservar en un lugar seco, fresco e inodoro, protegido de la luz, en su propio embalaje o en un recipiente cerrado, lejos de las paredes, almacenar en pallets, nunca directamente en el suelo. No almacene cerca de productos que presenten riesgos de contaminación por olores fuertes, insectos, roedores o agentes químicos. Entre el producto y la plataforma debe haber una hoja de papel/film para protegerlo. Los pallets con el producto final, excepto los big bags, deben ser envueltas (strech).

#### 7. TIPO DE INSPECCIÓN A REALIZAR (INCLUSIVE MÉTODO DE ANÁLISIS):

De acuerdo con el plan de muestreo y análisis, según el formulario Inspección y Prueba de Calidad (Anexo I del procedimiento P-08-SLAB-001).

#### 8. CRITERIOS DE ACEPTACIÓN:

Los parámetros especificados anteriormente se utilizan para la aceptación del producto y sirven para evaluar los costos de fabricación y el historial de entrega.